

## INFORMACJE TECHNICZNE

### **BOSTIK 2637**

Jednoskładnikowa poliuretanowa masa uszczelniająca, elastyczna, miękka. Nadzorowana wg DIN 18540 przez Południowoniemieckie Centrum Tworzy Sztucznych w Würzburgu

#### **ZASTOSOWANIE:**

BOSTIK 2637 nadaje się do fug złącznych i dylatacyjnych.

- głównie do wykonywania fug w budownictwie lądowym nadziemnym; fugi wg DIN 18540 - F
- do stosowania w całym obszarze budynku, np. oknach, drzwiach
- do uszczelniania konstrukcji drewnianych i metalowych
- do wykonywania uszczelnień części dachowej budynku

#### **WŁAŚCIWOŚCI:**

BOSTIK 2637 jest wodoodporny, a pod wpływem wilgoci powietrza ulega wulkanizacji do gumowatego, miękko elastycznego uszczelnienia. To zaś posiada wyśmienitą odporność na działanie czynników atmosferycznych oraz środków chemicznych. Własności palne BOSTIK 2637 odpowiadają klasie materiałów budowlanych B 2. BOSTIK 2637 zachowuje przyczepność bez podkładu gruntującego na powierzchni glazurowanych, szkła i aluminium anodowanym. Na materiałach chłonnych, porowatych, jak np.; beton, gazobeton, gips itp. oraz niektórych metalach i tworzywach sztucznych należy stosować podkład gruntujący BOSTIK 5075. Proszę przestrzegać informacji zawartych w tabeli dotyczącej stosowania podkładów gruntujących. Preparat nie ma przyczepności na podłożach zawierających oleje lub bitum, polietylenie, polipropylenie oraz teflonie. Nie stosować preparatu BOSTIK 2637 do utrwalania powierzchni szklanych. Do tego celu polecamy silikon budowlany. BOSTIK 2637 należy zasadniczo pokryć powłoką malarską. BOSTIK 2637 charakteryzuje się dobrą tolerancją szeregu materiałów malarskich. W pojedynczych przypadkach należy koniecznie wykonać wstępną próbę zgodnie z DIN 52452 część 4 E lub skontaktować się z echnikiem. W wyniku działania czynników środowiskowych (chemikalia, wysoka temperatura, promieniowanie UV) zmienić się mogą kolory. Szczególnie przy zastosowaniu we wnętrzach w wyniku niekorzystnych warunków (ciemność, bezkominowe systemy grzewcze) mogą wystąpić przebarwienia. Ponieważ warunki te pozostają poza obszarem naszych wpływów, nie możemy – w szczególności dla koloru białego – udzielić gwarancji w przypadku reklamacji przebarwień. W niekorzystnych warunkach utwardzania (wilgoć, ciepło) oraz na podłożach porowatych i/lub wilgotnych nie można wykluczyć tworzenia się pęcherzy. W razie konieczności przeprowadzić własną próbę. Nie udzielamy gwarancji w przypadku tworzenia się pęcherzy. Aby od samego początku wykluczyć tworzenie się pęcherzy w wyniku wydzielania się gazów z masy uszczelniającej, zalecamy stosowanie naszej hybrydowej masy uszczelniającej BOSTIK 2720 MS. W niektórych tworzywach sztucznych, np. polimetakrylan metylu i poliwęglan, mogą wystąpić pęknięcia naprężeniowe. Do fugowania drewna szlachetnego (okna), piaskowca oraz parapetów z cementu z wypełnieniem włóknistym zalecamy stosowanie naszego neutralnego silikonu budowlanego.

## DANE TECHNICZNE:

Baza:	poliuretan, jednoskładnikowy
Stabilność wymiarów: (DIN 52454 – U 26 – 70/-5)	stabilny < 2mm
Wielkość natrysku: (DIN 52456 – 6 mm)	ok. > 100 g/min
Ciężar właściwy: (DIN 52451 – PY)	ok. 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Całkowite utwardzenie: (+23°C/50% wzgl. wilg. pow.)	ok. 2 mm/dziennie
Zmiana objętości: (DIN 52451 – PY)	ok. -6%
Współczynnik spiętrzenia naprężeń przy wydłużeniu plastycznym 100%: (DIN 52455 NWT - 1 - A2 - 100 - 23)	ok. 0,2 – 0,3 N/mm <sup>2</sup>
Zdolność przywracania stanu pierwotnego: (DIN 52458 – BR – 1 – V4-)	ok. 80%
Maks. przyjęcie przemieszczenia w praktyce:	25%, w zależności od szerokości wyjściowej fugi
Odporność temperaturowa:	-40°C do +80°C
Temperatura obróbki: (temperatura elementu konstrukcyjnego do ok. 8 godzin po obróbce)	+5°C do + 40°C
Przechowywanie: 12 miesięcy oryginalnie zamknięte, w miejscu chłodnym i suchym, w temp. od +5°C do 25°C	

## MASA DO FUGOWANIA:

Formę fugi określa DIN 18540, fugi trójkątne są wykluczone. Profile z pianki polietylenowej zmniejszają przyczepność BOSTIK 2637 do podłoża fugi. Materiały do wstępnego wypełnienia muszą zachowywać tolerancję z BOSTIK 2637; nie nadają się materiały zawierające bitum, smołę lub olej. Krawędzie fug można ewentualnie okleić taśmą klejącą.

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI PRZYCZEPNYCH:

Środek wspomagający uzyskanie przyczepności: BOSTIK 5075 – podkład gruntujący do betonu, gazobetonu, cementu, gipsu oraz innych materiałów budowlanych chłonnych i porowatych oraz niektórych metali i tworzyw sztucznych. Dla kamienia naturalnego i sztucznego konieczne jest wykonanie próby. Bez podkładu gruntującego można nakładać preparat np. na ceramikę, anodowane aluminium, szkło. Szczegółowe wskazówki zawiera tabela dotycząca stosowania podkładu gruntującego w karcie technicznej podkładu! BOSTIK 5075 jest jednoskładnikowym podkładem gruntującym, tworzącym cienką błonę. Czas wentylowania min. 15 minut, maks. 4 godziny.

Powierzchnie przyczepne muszą być stabilne, nośne, czyste, suche, wolne od tłuszczu i pyłu. Wszystkie materiały podkładowe muszą zachować wzajemną tolerancję z BOSTIK 2637 w rozumieniu DIN 52452, część 1. Nie mogą one zawierać ani bitumu ani smoły. W zależności od materiału należy sprawdzić przyczepność i wzajemną tolerancję tworzyw sztucznych. W przypadku nakładania preparatu na podłoża powlekane (np. wodoodporne impregnowane fasady) konieczne jest wstępne sprawdzenie wzajemnej tolerancji preparatów. I tak np. dla powłok zawierających akrylany możliwa jest utrata przyczepności w związku z przemieszczaniem się plastyfikatorów.

## SPOSÓB UŻYCIA:

Wypełnianie fug: Kartusz: przebić membranę w gwintowanym króćcu. Przebić lub całkiem usunąć pokrywę dna, końcówkę z tworzywa sztucznego przyciąć ukośnie odpowiednio do szerokości fugi i nasadzić na kartusz.

Woreczki: Naciąć na jednym z końców i wsunąć do pistoletu. Kończówkę przyciąć ukośnie i wsunąć do nakrętki łączkowej pistoletu, następnie nakrętkę nakręcić na cylinder pistoletu.

Roztwór gładzi: Przyrządzić ze znajdującymi się w handlu środkami powierzchniowo czynnymi; nie nanosić zbyt dużych ilości, aby uniknąć przebarwień masy uszczelniającej oraz graniczących z nią materiałów budowlanych.

Narzędzia: Znajdujące się w handlu pistolety ręczne i pneumatyczne.

Temperatura obróbki: +5°C do +40°C.

**Czyszczenie:** BOSTIK Solvent 270 lub BOSTIK Solvent 250 do materiału nie utwardzonego oraz do odtłuszczenia powierzchni przyczepnych metali.

Powyższych wskazówek udzielamy Państwu na podstawie przeprowadzonych prób i doświadczeń. Nie gwarantujemy jednak za efekt końcowy w jednostkowym przypadku z powodu możliwości różnorodnego zastosowania naszych produktów, jak i niezależnych od nas warunków magazynowania i użycia. Obowiązuje to również w wypadku roszczeń względem naszych doradców technicznych i handlowych. Zaleca się przeprowadzanie własnych prób.

W momencie ukazania się niniejszego prospektu wszystkie wydania zostają unieważnione.

Wydano: 02.2005