

Link do produktu: <https://hydroizolacje.expert/nafufill-kmh-20kg-mineralna-powloka-antykorozyjna-i-warstwa-szczepna-p-789.html>

Nafufill KMH - 20kg - Mineralna powłoka antykorozyjna i warstwa szczepna

Cena brutto	129,00 zł
Cena netto	104,88 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod EAN	44000010350101007

Opis produktu

Właściwości produktu

- Jednokomponentowy, tylko do wymieszania z wodą
- Łatwy w obróbce, ponieważ ma konsystencję do rozsmarowywania
- Łatwy w obróbce, ponieważ ma konsystencję do rozsmarowywania
- Szybkie utwardzenie
- Sprawdzona przydatność jako aktywna powłoka antykorozyjna zgodnie z DIN 50017, DIN 50018 i DIN 50021
- Zatwierdzony zgodnie z ZTV-ING, część 3 „Solidna konstrukcja” również dla obszarów zastosowań PCC I i PCC II zgodnie z wytycznymi naprawy DAfStb dla klas obciążeń M 2 i M 3

Zastosowanie produktu

- Aktywna ochrona przed korozją stali zbrojeniowej w systemie naprawy betonu
- Warstwa szczepna w systemie napraw betonu zarówno dla nowych oraz istniejących budowli
- Nadaje się do użytku wewnątrz i na zewnątrz
- Certyfikowany wg PN-EN1504-7 dla zasady 11; metoda 11.1

Przygotowanie podłoża

Oczyszczenie stali zbrojeniowej

Stalowe pręty zbrojeniowe przeznaczone do pokrycia warstwą zabezpieczenia antykorozyjnego muszą być oczyszczona do stopnia Sa 2½, zgodnie z normą EN ISO 12944-4. Muszą być wolne od nalotów rdzy i innych substancji oddzielających lub powodujących korozję. W celu uzyskania wymaganego normowego stopnia czystości, nadaje się do czyszczenia metoda strumieniowo-ścierną z użyciem sprężonego powietrza oraz materiału ściernego.

Podłoże betonowe

Patrz karta techniczna: „Ogólne wskazówki do-tyczące obróbki zapraw i betonu zastępczego”.

Przygotowanie materiału

Nafufill KMH należy wymieszać z wodą w odpowiedniej proporcji. Do uprzednio odmierzonej ilości wody wsypujemy materiał, ciągle mieszając, aż do uzyskania jednorodnej masy. Czas mieszania mieszadłem wolnoobrotowym wynosi ok. 5 min.

Proporcja mieszania

Dla opakowania 5 kg potrzeba ok. 0,9÷0,95 litra wody, a dla opakowania 20 kg ok. 3,6÷3,8 litrów wody. Nafufill KMH jest

wiązany cementem, stąd należy mieć na uwadze, że ilość wody do zarobienia mieszanki może ulegać nieznacznym odchyleniom.

Nanoszenie materiału

Jako warstwa antykorozyjna

Nafufill KMH należy nanieść na dobrze odsonięte i oczyszczone zbrojenie. Wymieszaną masę nanosi się pędzlem. Stal zbrojeniową pokrywa się materiałem dwukrotnie, zwracając szczególną uwagę na dokładne rozprowadzenie materiału w załamaniach, połączeniach drutu wiązkowego i w miejscach trudnodostępnych.

Jako warstwa szepna

Przed naniesieniem Nafufill KMH należy zwilżyć podłoże. Podłoże silnie nasiąkliwe należy nawilżyć kilkakrotnie, tak aby powierzchnia podłoża była matowo wilgotna ale w żadnym razie nie mokra. Starannie wymieszany materiał nanosi się szorstkim ławkowcem. Na świeżą warstwę szepną nanosi się zaprawę naprawczą. Wielkość powierzchni, na której wykonuje się warstwę szepną powinna być tak dobrana, aby materiał warstwy szepnej nie związał przed aplikacją zaprawy naprawczej (obowiązuje zasada nakładania „świeżo na świeżym”).

W przypadku nakładania warstwy szepnej na powierzchniach poziomych (np. pod warstwy posadzkowe) poleca się aplikację materiału Nafufill KMH w technologii natrysku mechanicznego. Do tego celu najlepsze są pompy ślimakowe do natrysku mokrego o wydajności do 1 l/min. Przy takim sposobie aplikacji warstwy szepnej należy pracować etapami.

Właściwości techniczne produktu Nafufill KMH

Parametr	Jednostka miary	Wartość**	Uwagi
Gęstość świeżej zaprawy	kg/dm ³	2,10	-
Zużycie (sucha masa)	kg/dm ³	1,70	
Czas obróbki	minuty	75 60 45	przy +5°C przy +20°C przy +30°C
Odstępy technologiczne	godziny	ok. 3ok. 3	po między 1 i 2 wa po między 2 warst warstwą szepną
Ogólne zużycie*	g/m	120 1000 ÷ 1100	jako ochrona anty mm) jako warstwa
Warunki obróbki	°C	≥5 ≤30	temp. powietrza n
Stosunek mieszania	wagowo	100:18 ÷ 19	Nafufill KMH : wod