

# Super High Tack

Natychmiastowy chwyt, bez podpierania

## KARTA TECHNICZNA SB11

### KLUCZOWE KORZYŚCI

- Ekstremalnie wysoki chwyt początkowy
- Klei bez podpierania (natychmiastowa przyczepność)
- Trwale elastyczny
- Idealny do mocowania ciężkich materiałów w pionie (odporny na spływanie)
- Wysoka odporność fizyczna i mechaniczna
- Neutralny chemicznie (bez ryzyka korozji metali)
- Znikoma woń (do wewnątrz i na zewnątrz)
- Bez wody, silikonu, rozpuszczalników
- Nie zawiera izocyjanianów (bez ryzyka tworzenia bąbli, wybrzuszeń i deformacji)
- Do podłoży gładkich i porowatych, suchych i wilgotnych
- Znakomita przyczepność do szerokiej gamy materiałów, bez gruntowania



### OPIS PRODUKTU

Super High Tack to wyjątkowo silny, jednoskładnikowy klej hybrydowy do ekstremalnych obciążeń, o szerokim zakresie zastosowań w budownictwie i przemyśle. Charakteryzuje się szczególnie wysoką siłą chwytu początkowego. Produkt umożliwia klejenie ciężkich elementów, zarówno w poziomie, jak i w pionie, wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, całkowicie bez podpierania i konieczności montażu mechanicznego.

### ZASTOSOWANIE

- Panele ściennie, siding, boazeria, luksfery, płytki i okładziny ściennie podobnego typu
- Płyty izolacyjne PUR, PIR, EPS itp.
- Stolarka budowlana i meblowa (blaty, półki, fronty, ramy, parapety)
- Elementy wykończeniowe i dekoracyjne (parapety, gzymsy, progi, lustra, listwy, maskownice, tablice, ekrany, kasetony, cokoły, sztukateria gipsowa itp.)
- Przyklejanie materiałów dekarских (np. blacha, dachówki ceramiczne, cementowe)

### DANE TECHNICZNE

<b>Baza</b>	MS polimer
<b>Konsystencja</b>	tiksotropowa
<b>System utwardzania</b>	pod wpływem reakcji z parą wodną
<b>Temperatura aplikacji</b>	+5°C do +40°C

<b>Tempo wyciskania</b>	≈ 20 g/min. przy $\Phi$ 2,5 mm / 6,3 bar
<b>Ciężar właściwy</b>	≈ 1,57 g/cm <sup>3</sup>
<b>Czas otwarty (pyłosuchość)</b>	≈ 10 minut przy +23°C i 50% RH
<b>Całkowite utwardzenie</b>	≈ 2-3 mm / 24 h przy +23°C i 50% RH
<b>Ściekanie</b>	< 2 mm
<b>Czyszczenie</b>	MEK, octan etylu, benzyna lakiernicza (tylko produkt nieutwardzony)
<b>Twardość Shore A</b>	≈ 55 wg DIN 53505 28 dni / +23°C i 50% RH
<b>Odporność termiczna po utwardzeniu</b>	-40°C do +90°C
<b>Moduł 100%</b>	1,39 N/mm <sup>2</sup> wg DIN 53504 S2
<b>Maksymalna wytrzymałość na zerwanie</b>	≈ 2,2 N/mm <sup>2</sup> wg DIN 53504 S2
<b>Maksymalne wydłużenie przy zerwaniu</b>	≈ 335% wg DIN 53504 S2

### RODZAJE POWIERZCHNI

Bardzo dobra przyczepność do najpopularniejszych powierzchni spotykanych w budownictwie, jak: stal emaliowana, nierdzewna, galwanizowana, cyna, cynk, miedź, aluminium, ceramika budowlana, klinkier, glazura, terakota, gres, szkło, porcelana, lustra, powłoki epoksydowe, lakierowane drewno i materiały drewnopochodne (np. OSB, MDF, HDF, korek), kamień, tynk, beton, gips, włókno-cement, PU, PCW, HPL, poliester i materiały podobnego typu. Nie stosować do podłoży bitumicznych, PE, PP, PTFE, gumy, kamienia naturalnego i luster wykończonych lakierem wodnym.

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być nośne, suche, czyste i odtłuszczone. Wysoce wilgotna powierzchnia (np. betonowa) osłabia siłę wiązania. Przy połączeniach z silnie porowatymi i chłonnymi podłożami, np. beton, gazobeton, surowe drewno, zastosować środek gruntujący Bostik Prep MSP. Powierzchnie niechłonne, gładkie, szklawione, glazurowane, emaliowane zmyć za pomocą środka Bostik Solvent 300 i w razie potrzeby zagruntować za pomocą środka Bostik Prep M. W razie wątpliwości wykonać test przyczepności.

## SPOSÓB UŻYCIA

Aplikacja wyłącznie za pomocą dołączonego aplikatora „V”. Nakładać pod kątem 90° do powierzchni, jednostronnie, pionowymi, równoległymi paskami z zachowaniem odstępów ok. 20-30 cm (w zależności od rozmiarów przyklejanych elementów), tak by zapewnić efektywną wentylację spoiny. Po nałożeniu spoina musi mieć trójkątny przekrój. Złączyć klejone elementy w ciągu maksymalnie 10 minut od nałożenia kleju. Dla optymalnej wytrzymałości klejone elementy docisnąć tak, by między nimi pozostała szczelina wentylacyjna 2-3 mm. Dystans ten zapewni, że spoina klejowa będzie w stanie trwale przenosić odkształcenia. Tempo utwardzania produktu jest uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Wraz ze wzrostem temperatury i poziomu wilgotności proces polimeryzacji przebiega szybciej. Zapewnić skuteczną wentylację do czasu pełnego utwardzenia.

## UWAGI

Zapoznać się z informacjami zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu. Podczas obróbki i utwardzania należy unikać kontaktu z oparami alkoholi, węglowodorów, środkami czyszczącymi i rozpuszczalnikami.

## NARZĘDZIA

Pistolet ręczny lub pneumatyczny. Z uwagi na wysoką lepkość produktu i duży ciężar objętościowy, w przypadku pistoletów ręcznych zaleca się stosować wyciskacze o wzmocnionej konstrukcji, przeznaczone do mas gęstych (o małym skoku tłoka).

## OKRES TRWAŁOŚCI

18 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C.

### DOSTĘPNE OPAKOWANIA

ART. NR	RODZAJ
BOK636284 / biały	290 ml kartusz

### POMOC TECHNICZNA

**+48 61 89 61 740**



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formułacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.