

Link do produktu: <https://hydroizolacje.expert/bostik-5302-ep-ab-chemoodporne-zabezpieczenie-betonu-i-metalu-p-182.html>

BRAK
ZDJĘCIA



BOSTIK 5302 EP A+B -Chemoodporne zabezpieczenie betonu i metalu

Cena brutto	495,00 zł
Cena netto	402,44 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	14 dni
Numer katalogowy	30822034
Kod producenta	30822034
Kod EAN	4008373118151

Opis produktu

BOSTIK 5302 EP to masa powłokowa do wykonywania wysokiej jakości powłok ochronnych powierzchni, głównie na betonie i metalu. BOSTIK 5302 EP nakłada się w warstwach o grubości 100-500 µm i nie nadaje się jako masa samopoziomująca dla podłóg. Sprawdzono wg DIN EN 858-1:1993 do wykonywania powłok wewnętrznych w separatorach cieczy lekkich.

BOSTIK 5302 EP to dwuskładnikowa, nie zawierająca rozpuszczalnika masa powłokowa na bazie żywic epoksydowych o bardzo dobrej odporności na działanie środków chemicznych. BOSTIK 5302 EP po wymieszaniu składników zachowuje przydatność do stosowania przez okres 50-60 minut w temperaturze pokojowej. Powierzchnie, na które naniesiono BOSTIK 5302 EP są w temperaturze pokojowej po 5-6 godzinach suche i ulegają utwardzeniu po 6-8 godzinach. Ostateczne własności mechaniczne powierzchnia uzyskuje po ok. 3 dniach. Dla lepszego odróżnienia w konstrukcjach wielowarstwowych BOSTIK 5302 EP produkuje się w dwóch odcieniach szarości (platynowoszary, pylistoszary).

Zalety:

- nie zawiera organicznego rozpuszczalnika
- długi czas przydatności do stosowania
- łatwa obróbka
- o lekkim zapachu
- bardzo dobra odporność na działanie środków chemicznych
- sprawdzony wg DIN EN 858-1:1993

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże musi być mocne i suche oraz wolne od pyłu, brudu, tłuszczu i oleju. Powierzchnie metalowe nie mogą nosić śladów ani rdzy ani zanieczyszczeń. Usunąć części luźne, wypełnić gniazda i jamy skurczowe. Piaskowanie lub frezowanie poprawia w większości przypadków przyczepność podłoża, szczególnie w wypadku występowania pozostałości oleju do smarowania deskowania lub cienkiej powłoki cementowej. Jako kontaktową warstwę gruntującą można zastosować BOSTIK 5300 EP, dwuskładnikowy epoksydowy utwardzacz zamykający powierzchnię.

SPOSÓB UŻYCIA:

Przyrządzenie mieszanki: Składniki A i B BOSTIK 5302 EP miesza się w proporcji 100:10. Zwyczajowo składnik B (0,5 kg) doważa się do składnika A dostarczonego w pojemniku (5 kg). Obydwa składniki miesza się do uzyskania jednolitej masy (np. wiertarką z końcówką spiralną). Czas przydatności mieszanki do stosowania wynosi ok. 50-60 minut w temperaturze pokojowej. Czas ten zależy od temperatury. Wyższe temperatury skracają, a niższe przedłużają czas przydatności do stosowania. Jeżeli nie przyrządza się zawartości całego pojemnika, to przed odjęciem części składnika A zawartość pojemnika należy przemieszać. Następnie należy dodać składnik B w ilości dokładnie wymierzonej dla ilości składnika A w proporcji 100:10 części wagowych. Nanoszenie: BOSTIK 5302 EP można nanosić pędzlem, wałkiem lub natryskiwać próżniowo. Preferuje się nanoszenie wałkiem (z sierści lub pianki). W przypadku dużych obciążeń konieczne jest dwu- lub trzykrotne nanoszenie preparatu. W jednej operacji roboczej można nanieść w zależności od podłoża warstwę o grubości od 100 do 200 µm. Odpowiada to ciężarowi 200 - 400 g/m². Najlepsza temperatura dla obróbki BOSTIK 5302 EP wynosi od +15°C do +30°C. Przy niższych temperaturach pracy (+5°C do +15°C) lepkość można obniżyć poprzez rozcieńczenie maksymalnie 3%

BOSTIK Solvent 250. To z kolei może jednak znacznie pogorszyć przyczepność. W temperaturze poniżej +5°C nie należy stosować preparatu BOSTIK 5302 EP.

Całkowite utwardzenie:

BOSTIK 5302 EP twardnieje normalnie w temperaturze pokojowej. W temperaturze pokojowej powierzchnia jest sucha po upływie 5-6 godzin. Po 6-8 godzinach w temperaturze pokojowej BOSTIK 5302 EP jest całkowicie utwardzony. W konstrukcjach wielowarstwowych po upływie tego czasu można nanosić kolejną warstwę. Odstęp czasowy powyżej 3 dni pomiędzy kolejnymi operacjami nanoszenia powłok jest niedopuszczalny bez uszorstnienia poprzedniej warstwy. Czasy te zależą od temperatury. Wyższe temperatury skracają, a niższe temperatury przedłużają czas twardnienia.

Czyszczenie narzędzi, zabrudzeń:

Świeży BOSTIK 5302 EP można usunąć preparatem BOSTIK Solvent 250. Materiał utwardzony natomiast można usunąć tylko mechanicznie (frezowanie, szlifowanie, piaskowanie lub śrutowanie).

ODPORNOŚĆ BOSTIK 5302 EP NA DZIAŁANIE ŚRODKÓW CHEMICZNYCH:

Odporny na:

- wodę
- wodorotlenki litowców
- wodne roztwory soli
- wodę morską
- ścieki*)
- fekalie*)
- roztwory cukru
- oleje mineralne
- paliwa gaźnikowe
- olej dieslowski/grzewczy
- tłuszcze oleje
- rozpuszczalniki alifatyczne
- dwuetyloglikol

Warunkowo odporny na:

- rozpuszczalniki aromatyczne
- alkohole **)
- ketony**)
- czterochlorometan
- estery**)
- stężony kwas solny
- rozcieńczone kwasy organiczne**)
- rozcieńczone kwasy mineralne

Nieodporny na:

- chloroform
- metanol
- chlorek metylenu
- stężony kwas azotowy
- stężone kwasy organiczne

Zestaw: Składnik A 5,25 kg + Składnik B 0,75 kg

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Opakowanie: 6 kg